Spett.le

 **Comune di SOTTO IL MONTE GIOVANNI XXIII**

 Piazza Mater et Magistra, 1

 24039 Comune di Sotto Il Monte Giov.XXIII

**Oggetto: Costituzione di comunità di energia rinnovabile. Impegno a partecipare alla costituzione di una Comunità Energetica Rinnovabile di iniziativa del Comune di SOTTO IL MONTE GIOVANNI XXIII**

Il sottoscritto …………………………….. nato a ……………………………….. (….) il .../../….., residente in Sotto il Monte Giovanni XXIII via ……………………….., n……………..

C.F:……………………………..;

Premesso che

* nel 2019 l'Unione Europea ha definito i propri obiettivi in materia di energia e clima per il periodo 2021-2030 con il pacchetto legislativo "Energia pulita per tutti gli europei", composto da otto Direttive sui temi dell'efficienza energetica, delle energie rinnovabili e del mercato elettrico interno, nell’obiettivo della transizione;
* tra queste la Direttiva 2018/2001, sulle energie rinnovabili, ha definito l’autoconsumo collettivo e la Comunità di energia rinnovabile (CER): un’aggregazione di autorità locali, cittadini, piccole medie imprese che si uniscono per produrre e condividere l’energia elettrica generata da fonti rinnovabili, portando vantaggi economici, ambientali e sociali ai singoli e alla comunità;
* nelle more del recepimento della Direttiva, lo Stato italiano ha avviato una fase di sperimentazione con l’art. 42-bis del d.l. 162/2019 convertito con modificazioni dalla l. 8/2022;
* con il recente d.lgs. 199/2021, vigente dal 15 dicembre 2021, lo Stato italiano ha recepito la Direttiva 2018/2001, disciplinando l’istituto della CER agli articoli 31 e 32, che demandano all’ARERA l’adozione dei provvedimenti attuativi e confermano, sino a tali adempimenti, l’applicazione dell’art. 42-bis del d.l. 162/2019 convertito con modificazioni dalla l. 8/2020 e relative disposizioni di attuazione;
* Regione Lombardia, con decreto n. 11097 del 27/07/2022, ha pubblicato una Manifestazione di interesse per la presentazione di proposte di Comunità Energetiche Rinnovabili di iniziativa degli Enti Locali, con l’obiettivo, in attuazione della L.R. 2/2022, di promuovere la costituzione di comunità energetiche rinnovabili sul territorio lombardo;
* Per la partecipazione alla Manifestazione d’Interesse di Regione Lombardia da parte del Comune di Sotto il Monte Giovanni XXIII è necessario un impegno formale da parte di tutti i soggetti coinvolti alla futura costituzione della Comunità Energetica Rinnovabile;

Ritenuto che

* le comunità energetiche rinnovabili costituiscano uno strumento efficace e funzionale agli obiettivi normativi sopra indicati, pienamente condivisi dalla scrivente;
* La partecipazione alla Manifestazione di Interesse di Regione Lombardia potrebbe permettere al Comune di Sotto il Monte Giovanni XXIII di ottenere le risorse necessarie per finanziare la realizzazione dell’impianto o degli impianti a fonti rinnovabili e dare così avvio al procedimento di costituzione di una nuova Comunità Energetica Rinnovabile;

Tutto ciò premesso, lo scrivente …………………………………….

**Dichiara**

* Di impegnarsi a prendere parte alla Comunità Energetica Rinnovabile promossa dal Comune di Sotto il Monte Giovanni XXIII
* Che all’interno della Comunità Energetica Rinnovabile, assumerà il ruolo di [CONSUMATORE/PRODUTTORE/PROSUMER]
* Che il proprio consumo annuo di energia elettrica sia pari a ………………… kWh
* Di non disporre / di disporre di un tetto o altra superficie idonea pari a [\_\_\_\_\_mq] per l’installazione di impianti FV, situata in Via\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* Di confermare il supporto al Comune di Sotto il Monte Giovanni XXIII per l’invio della candidatura alla Manifestazione di Interesse di cui al Decreto n. 11097 del 27/07/2022 di Regione Lombardia, condividendo a tal fine i dati e le informazioni necessarie

Luogo e Data

Sotto il Monte Giovanni XXIII; …./04/2023

Firma

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_